



# Bilancio Consuntivo 2015

## Allegato n. 2 - CONTO ECONOMICO

Consiglio dell'Ordine Nazionale dei Dottori Agronomi e dei Dottori Forestali Via Po, 22 00198 Roma <a href="http://www.conaf.it">www.conaf.it</a> <a href="mailto:protocollo@conafspec.it">protocollo@conafspec.it</a>	Approvato con Delibera n. 325 Seduta di Consiglio del 16 Giugno 2016
---	---

A CURA DEL CONSIGLIO DELL'ORDINE NAZIONALE DEI DOTTORI AGRONOMI E DEI DOTTORI FORESTALI  
EDIZIONE N° 01 REV 01 – ROMA del 16 Giugno 2016  
Approvato con delibera n. 325 nella seduta del Consiglio del 16 Giugno 2016



## CONTO ECONOMICO

Dal 01/01/2015 al 31/12/2015

## COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2015	2014
70	100	Costi degli Organi - Consiglio	323.912,46	213.269,22
70	150	Costi del Personale	127.094,66	192.041,37
70	200	Costi Generali amm.vi, consulenziali, beni di consumo, servizi v	897.858,62	673.200,95
70	250	Costi tenuta conto corrente	32.000,00	32.000,00
70	300	Oneri per convenzioni e funzionamento assemblea	76.659,40	119.149,26
70	350	Costi per servizi legali e monitoraggio parlamentare	82.866,21	36.002,52
70	400	Costi per attività congressuale	1.895.081,39	52.052,56
70	450	Costi per servizio informazione, Comunicazione e servizi di info	70.754,26	107.856,47
70	500	Costi per centro studi e dipartimenti - Ufficio Presidenza	113.829,80	141.048,88
70	550	Interessi passivi rate mutuo sede	66.732,42	66.900,53
70	600	interessi passivi bancari	18.269,29	12.523,46
70	650	Oneri tributari		
70	700	Accantonamenti a Fondo Rischi e Oneri		
70		<b>COMPONENTI FINANZIARI</b>	<b>3.705.058,51</b>	<b>1.646.045,22</b>
80	100	Sopravvenienze passive ed insussistenze dell'attivo su residui	40.097,95	216.176,50
80		<b>COMPONENTI NON FINANZIARI</b>	<b>40.097,95</b>	<b>216.176,50</b>
81	100	Ammortamento quota capitale (mutuo sede)		42.828,94
81		<b>AMMORTAMENTI</b>		<b>42.828,94</b>
82		<b>ACCANTONAMENTI</b>		
99	100	Avanzo Economico dell'esercizio		318.173,92
99		<b>AVANZO ECONOMICO</b>		<b>318.173,92</b>
		<b>TOTALE COSTI</b>	<b>€ 3.745.156,46</b>	<b>€ 2.223.224,58</b>
		<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>€ 3.745.156,46</b>	<b>€ 2.223.224,58</b>




## CONTO ECONOMICO

Dal 01/01/2015 al 31/12/2015

## PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2015	2014
50	100	Entrate per contributi soggettivi annuali	1.135.271,68	1.102.862,32
50	200	Entrate per vendita di beni e prestazione di servizi	160.026,40	201.168,36
50	300	Entrate per trasferimenti correnti	45.967,21	18.690,66
50	400	Entrate derivanti dalla gestione delle pubblicazioni	5.233,00	5.471,69
50	500	Entrate per quote ass. consiglieri, somme agg.ve Ordini, Rimborsi		
50	600	Altre Entrate	768.768,19	863.168,59
50	700	Entrate da Congresso Nazionale	1.287.146,62	20.850,00
50		<b>TOTALI COMPONENTI POSITIVI DEL BILANCIO</b>	<b>3.402.413,10</b>	<b>2.212.211,62</b>
59	100	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo su residui	24.825,00	11.012,96
59		<b>COMPONENTI NON FINANZIARI</b>	<b>24.825,00</b>	<b>11.012,96</b>
68	100	Disavanzo economico di esercizio		
68		<b>DISAVANZO ECONOMICO</b>		
		<b>TOTALE PROVENTI</b>	<b>€ 3.427.238,10</b>	<b>€ 2.223.224,58</b>
		DISAVANZO ECONOMICO	317.918,36	
		<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>€ 3.745.156,46</b>	<b>€ 2.223.224,58</b>

